

MANUAL DE REVISÃO

Para garantir a obtenção de melhores resultados no manuseio de nossos produtos, apresentamos o Manual de Revisão para Denims Santana Textiles. Esse manual contém informações importantes sobre Características de nossos artigos e Critérios de Qualidade.

Para garantir a obtenção de melhores resultados no trabalho com nossos produtos, apresentamos o Manual de Confecção para Denims Santana Textiles.

1

Classificação dos Defeitos

A classificação dos tecidos da Santana Têxtil do Brasil é feita pelo sistema de 4 pontos, com base na NBR 13484. A inspeção e a pontuação dos defeitos do tecido são feitas metro a metro. Cada metro de tecido recebe no máximo 4 pontos.

Os defeitos são pontuados de acordo com o seu tamanho, respeitando-se a tabela abaixo:

Tamanho dos defeitos	Pontos
Até 7,5 cm	1
De 7,6 a 15 cm	2
De 15,1 a 23 cm	3
Acima de 23 cm	4

Quando ocorre mais de 1 defeito em um metro, a pontuação é atribuída a cada defeito de acordo com a tabela acima, iniciando-se do maior para o menor, até atingir 4 pontos. O primeiro 1,5 metro de tecido, próximo às pontas das peças de 1ª Qualidade, NÃO contem defeitos.

2

Classificação dos Tecidos

A classificação da peça de tecido, ou seja, se primeira ou segunda qualidade, é dada de acordo com seu comprimento e pontuação.

O cálculo da pontuação é feito pela fórmula abaixo:

$$\text{Somatória dos Pontos da peça} \times 100$$

$$\text{Pontos / 100 m}^2 = \frac{\text{-----}}{\text{Metragem da peça x Largura}}$$

Os rolos de Primeira Qualidade poderão conter no máximo 35 pontos / 100 m² para a Linha SANTANA e 20 pontos / 100 m² para a Linha LOCO.

Os rolos de Segunda Qualidade não têm limite máximo de pontuação.

3

Defeitos Graves

Furos maiores que 1,5 cm, Rasgos, Ralão e Manchas Fortes são classificados como segunda qualidade ou retalho.

4

Defeitos Contínuos

Todo defeito no sentido urdume, com mais de um metro, é considerado defeito contínuo.

As peças de 1ª Qualidade podem conter defeitos contínuos ou repetitivos por no máximo 2 metros consecutivos. Para cada metro de defeito contínuo são atribuídos 4 pontos.

5

Defeitos Leves

Os defeitos menores que 2 cm (POUCO VISÍVEIS) não são pontuados.

Defeitos como faixas, manchas e riscos “fracos”, que desaparecerem após lavagem de amaciamento, não são pontuados.

Qualquer defeito localizado à 2,0 cm da orela NÃO é pontuado.

6

Identificação de Defeitos

Os defeitos de 4 pontos são identificados com *Fast-pin* ou Etiqueta na orela do tecido. Os defeitos de

3 e 4 pontos são marcados com giz no lado direito do tecido para demarcar sua posição.

O objetivo dessas identificações é facilitar a localização dos defeitos durante o enfiado ou confecção, para que possam ser eliminados.

7

Encolhimento

As especificações de Encolhimento estão disponíveis na TABELA DE ENCOLHIMENTO.

8

Desvio Residual de Trama (Skew)

A Torção (Skew) das peças confeccionadas, após a lavagem industrial, é de no máximo 2,5% em relação ao seu comprimento.

9

Largura

As especificações de Largura estão disponíveis na TABELA DE VENDAS.

10

Tamanho da peça (rolo)

- **1º Qualidade:** Peças com comprimento mínimo de 30 metros até o limite máximo indicado na tabela abaixo, podendo conter até uma emenda da mesma nuance. Quando houver emenda, o menor pedaço de tecido, na peça, deve ter no mínimo 15 metros;

Peso Tecido (Oz/ jd ²)	Metragem Máxima
06	180 m
08	160 m
09	140 m
10	130 m
11	120 m
12	110 m
13	105 m
14	105 m

- **Qualidade 1 B:** Peças com comprimento mínimo de 50 metros até o limite máximo indicado na tabela acima. Podem conter pedaços de diversas nuances, sem limite para o número de emendas. O tamanho mínimo de cada pedaço é de 10 metros;
- **2º Qualidade:** Peças com comprimento mínimo de 40 metros sem limites de números de emendas ou nuances, Quando houver emenda, o menor pedaço de tecido na peça, deve ter no mínimo 1,5 metro;
- **Retalhos:** Pedaços de tecido com comprimento de 30 cm a 1,5 metro.

* A tolerância máxima admitida entre a metragem real da peça e a indicada na etiqueta é de + ou – 1%.

11

Varição da Metragem dos Pedidos

Pedido	Varição
Até 2.500 m	+/- 10%
Acima de 2.501 m	+/- 5%